

# Campagna Fiscale



## FISTel - CISL CAMPANIA

Via Parma, 64 - 80143 Napoli

# 730 - 2016



GIORNI	ORARI di APERTURA	
	10:00-12:30	15:00-18:00
martedì 10 maggio 2016	Pensionati	Referenti Aziende
giovedì 12 maggio 2016	Non Iscritti	Referenti Aziende
martedì 17 maggio 2016	Pensionati	Referenti Aziende
giovedì 19 maggio 2016	Non Iscritti	Referenti Aziende
martedì 24 maggio 2016	Pensionati	Referenti Aziende
giovedì 26 maggio 2016	Non Iscritti	Referenti Aziende
martedì 31 maggio 2016	Pensionati	Referenti Aziende
mercoledì 01 giugno 2016	Non Iscritti	Referenti Aziende
martedì 7 giugno 2016	Pensionati	Referenti Aziende
giovedì 9 giugno 2016	Non Iscritti	Referenti Aziende
STOP RACCOLTA		



# IL MODELLO 730 CONTRIBUENTE

## Documenti da portare

Per una corretta e rapida compilazione è necessario presentarsi al CAF con tutta la documentazione occorrente.

**Importante!** Per usufruire dello sconto riservato agli iscritti CISL occorre portare la Tessera di Iscrizione.

### ☐ Documenti indispensabili per tutti i contribuenti

- Documenti di Identità Personale (Patente o Carta d'Identità);
- Modello 730 o Unico dell'anno precedente;
- Codice fiscale del dichiarante, del coniuge e familiari a carico e per i figli disabili il verbale della legge 104;
- Modello CUD del datore di lavoro o ente pensionistico (ex modelli 101 e 201) per dipendenti, pensionati, titolari di collaborazione coordinata continuativa e modello CUD per disoccupazione, mobilità, maternità, Cassa Integrazione, corrisposte direttamente dall'INPS, indennità temporanea infortuni pagata direttamente dall'INAIL e borse di studio;

**Coloro che nel hanno un datore di lavoro diverso dall'anno precedente dovranno portare i dati relativi al nuovo datore di lavoro.**

- Certificazione relativa ad eventuali pensioni estere;
- Certificazione per compensi da: lavoro occasionale, diritti d'autore, plusvalenze per la vendita di aree fabbricabili o fabbricati;
- Assegni periodici percepiti dal coniuge separato o divorziato (portare sentenza di separazione o divorzio);
- Versamenti IRPEF in acconto (mod. F24 di giugno e novembre dell'anno precedente);
- Copia dei bollettini ICI versati nell'anno precedente.

### ☐ ...E per chi possiede fabbricati e/o terreni

- Terreni: visura catastale aggiornata e/o rogito nel caso di acquisto o vendita nel corso dell'anno precedente e denuncia di successione completa di voltura in caso di eredità;
- Fabbricati : visura catastale aggiornata e/o rogito nel caso di acquisto o vendita nel corso dell'anno precedente e denuncia di successione completa di voltura in caso di eredità;
- Contratto di affitto per locatori che hanno stipulato un contratto di locazione "a canone convenzionale" ex legge 431/1998 (art.2 comma 3) e contratto di affitto a "soggetti in condizioni di disagio abitativo" ex D.L. 240/2004;

### ☐ Spese detraibili e deducibili per garantirsi un rimborso d'imposta

**Spese sanitarie e per disabili:**

- Spese mediche: visite specialistiche, esami di laboratorio, ticket, protesi sanitarie, spese per assistenza specifica. Cure fisiche e cure termali **con relativa prescrizione medica**;
- Spese per acquisto di farmaci;
- Spese per mezzi necessari alla deambulazione di persone con difficoltà motorie;
- Spese per l'acquisto di sussidi tecnici ed informatici;

- Spese per l'acquisto di cani guida per non vedenti;
- Spese per l'assistenza specifica dei disabili (rette casa di riposo) e per l'assistenza resa da badanti;

#### **Spese per la famiglia:**

- Tassa d'iscrizione alle scuole medie superiore, all'Università e **rette pagate nell'anno precedente per l'asilo nido**;
- Spese per l'adozione di minori stranieri (certificate dall'ente che cura la procedura dell'adozione);
- Contributi versati all'INPS per addetti servizi domestici;

#### **Spese per assistenza di Badanti per persone non autosufficienti:**

- Assegni periodici corrisposti al coniuge;
- Spese funebri;

#### **Spese per la casa:**

- Interessi passivi per mutui ipotecari, per l'acquisto dell'abitazione principale (**è indispensabile portare sia il contratto di mutuo che l'atto di acquisto dell'immobile**);
- Interessi passivi per mutui ipotecari, per la costruzione dell'abitazione principale (**è indispensabile portare il contratto di mutuo, le fatture delle spese sostenute e copia concessione edilizia**);
- Spese per manutenzione e ristrutturazione per le quali spetta la detrazione del 36% o 55%
- Spese 36/41% su parti condominiali. In questo caso è necessario esibire la Certificazione e la documentazione rilasciata dell'Amministratore;

#### **Spese Assicurative e Previdenziali:**

- Spese per assicurazioni vita/infortuni (ricevute + contratto di stipula);
- Contributi versati all'INAIL per assicurazione casalinghe;
- Forme pensionistiche complementari ed individuali (ricevute + contratto di stipula);
- Contributi previdenziali(versamenti a ordini professionali, riscatto laurea, ricongiunzione contributiva, versamenti volontari, ecc.).

#### **Altre Spese:**

- Consorzi di bonifica;
- Erogazioni a favore di: ONLUS, società di mutuo soccorso, partiti e movimenti politici, enti culturali e musicali (tra cui la Biennale di Venezia), società sportive dilettantistiche, associazioni di promozione sociale (effettuati con versamento postale o bancario, carte prepagate, assegni bancari o circolari);
- Contributi per i paesi in via di sviluppo (ONG);
- Erogazioni a favore di: istituzioni religiose, per oneri difensivi dei soggetti che fruiscono del gratuito patrocinio;
- Spese veterinarie;
- Contratto di affitto per inquilini che hanno stipulato contratto di locazione **a canone convenzionale ex legge 431/1998 (art.2 comma 3)** e per i lavoratori dipendenti che abbiano trasferito la residenza per motivi di lavoro.

---

**Segreteria Regionale della Campania**

**CAMPAGNA FISCALE 730/16**

Carissimi/e,

da martedì 10 maggio p.v., riparte la **Campagna Fiscale 730/16**, presso la sede del CAF della FISTel-CISL Campania alla Via Parma, 64 – Napoli, nei giorni e negli orari indicati sulla locandina in allegato.

Quest'anno i nostri referenti per l'assistenza fiscale saranno i sigg.ri:

**ABATE DOMENICO E CARBONE ANTONIO**

Per evitare lunghe attese e problemi organizzativi, si chiede di prenotare l'appuntamento contattando la Segreteria Organizzativa o inviando richiesta all'indirizzo e-mail: [fistel\\_campania@cisl.it](mailto:fistel_campania@cisl.it).

**Per ogni azienda sono stati individuati dei referenti fiscali a cui rivolgersi, di seguito indicati:**

**ASSIST: Carbone Antonio**

**ALMAVIVA: Bova Annamaria**

**INNOVAWAY: Ponti Gianluca**

**FASTWEB: Pillitteri Giuseppe**

**RAI: Russo Raffaele**

**TEATRO SAN CARLO: Omaggio Walter**

**TELECOM: Antonio Palumbo (f6) – Hasson Giuseppe (b1)**

**TELECONTACT: Sica Pasqualina**

**TL.IT.: Sica Gianpaolo**

**VISIANT: Sica Ferdinando**

**VODAFONE: Abate Domenico**

**WIND: Coppola Patrizia – De Micco Vincenzo**

Siamo certi di poter contare sulla Vostra collaborazione, al fine di valorizzare il nostro CAF e far comprendere ai nostri iscritti il vero valore della FISTel-CISL Campania e gli innumerevoli servizi, tra cui l'assistenza fiscale, che siamo in grado di poter fornire.

Restiamo a Vostra disposizione per qualsiasi chiarimento e informazione.

Buon lavoro a tutti

**I Referenti Fiscali**  
**FISTel-CISL Campania**  
**Abate Domenico – Carbone Antonio**

**Il Segretario Organizzativo**  
**FISTel-CISL Campania**  
**Gambi Luana**